

Exempel på special fästelement för bultsvetsning

Fästelement

BM Svets har ett av Sveriges största sortiment av fästelement inom bultsvetsning. Kvaliteten på bulten är mycket viktig för att få ett jämnt och högt svetsresultat. Avvikelser i bultkvaliteten kan ha stor inverkan på svetsresultatet. Svetsproblem beror ofta på ojämn bultkvalitet och inte på fel i utrustningen.

Vi garanterar därför att toleranserna både för dimensionen och materialet i våra bultar ligger inom de godkända normerna enl. EN ISO 13918. I dagens kvalitetssystem är ofta bulten en del av processen och måste därför ha en hög och jämn kvalitet och dessutom en mycket god spårbarhet.

Våra tillverkare av fästelement är sedan länge certifierade enligt ISO-9001.

BM Svets AB




Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

Typ	Beskrivning/ användningsområde
Jordbult 	Bult med demonterbar plasthylsa som skydd vid lackering. Används ofta som jordanslutning, ger en permanent, säker kontakt med låg resistans. Vanligast för SC- metoden.
T- bult 	Används när man monterar plastdetaljer som t ex kabelclips, buntband etc. Bulten är kompakt och tar liten plats. Har hög draghållfasthet. Vanligast för SC- metoden.
Bult med stor fläns 	Den större flänsen gör att högre bulten klarar högre vidmoment. Finns med och utan färgrensningsspår. Spåren gör att överflödig färg enklare rinner av vid lackering. När muttern sedan skruvas på gör spåren så att överflödig torkad färg lättare lossnar. Ger en stor stödyta för komponenter eller plastklämmor. Krafter, som till exempel dragspänning i bulten, som verkar på en komponent, blir minimal på plåten. Vanligast för SC- metoden
Bultar med styrtapp 	Bultar med styrtapp (dogpoint). Styrtappen kan vara lång eller kort med flat spets. Styrtappen som har en mindre diameter gör att det är enklare att montera muttern, speciellt vid automatisk muttermontage. Finns både för CD- och SC- metoderna.
Avbrytbar bult 	Avbrytbar bult (knock-off). Används när man har krav på en mycket kort bult. Förlängningen gör att bulten säkert kan monteras i bultållaren, samt att det finns plats för keramikringen. Efter svetsning bryts bulten av. Finns för ARC- metoden.