

Materialspecifikationer och ytbehandling

Fästelement

BM Svets har ett av Sveriges största sortiment av fästelement inom bultsvetsning. Kvaliteten på bulten är mycket viktig för att få ett jämnt och högt svetsresultat. Avvikelser i bultkvaliteten kan ha stor inverkan på svetsresultatet. Svetsproblem beror ofta på ojämn bultkvalitet och inte på fel i utrustningen.

Vi garanterar därför att toleranserna både för dimensionen och materialet i våra bultar ligger inom de godkända normerna enl. EN ISO 13918. I dagens kvalitetssystem är ofta bulten en del av processen och måste därför ha en hög och jämn kvalitet och dessutom en mycket god spårbarhet.

Våra tillverkare av fästelement är sedan länge certifierade enligt ISO-9001.

| Art.nr. | EN | ASTM/UNS | SS | Benämning, ytbehandling |
|---------|-------------|----------|------|--|
| 001 | S235 | | 1312 | 4.8, Olegerat, obehandlat svetsbart stål, hållfasthetklass 4.8 |
| 062 | | | | 8.8, Olegerat, obehandlat svetsbart stål, hållfasthetklass 8.8 |
| 002 | 1.4301 | 304 | 2333 | Rostfritt stål, hållfasthetklass A2-50, A2-70 |
| 004 | S235/1.4301 | | | Bl- Metall. Svetsdelen 4.8 + 1.4301 |
| 005 | 1.4571 | 316Ti | 2350 | Syrafast stål, hållfasthetklass A4-70 |
| 008 | 1.4713 | | | Sicromal 8 |
| 009 | 1.4742 | | | Sicromal 10 |
| 011 | 1.4828 | | | Värmebeständigt rostfritt stål |
| 012 | 1.4841 | 314 | | Värmebeständigt rostfritt stål |
| 053 | 1.4845 | 310S | 2361 | Värmebeständigt rostfritt stål |
| 013 | 2.4851 | | | Inconel 601 |
| 057 | 2.4856 | | | Inconel 625 |
| 100 | | | | 4.8, A2K, förzinkat |
| 101 | | | | 4.8, A2L, förzinkat och gulkromaterat |
| 102 | | | | 4.8, G2E, förnicklad på kopparbas |
| 103 | | | | 4.8, C2E, förkopprad |
| 112 | | | | 4.8, flZnnc-600h ytbehandlad med zink |
| 113 | | | | 8.8, flZnnc-600h ytbehandlad med zink |

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13
418 34 Göteborg
031-712 48 80
info@bmsvets.se
www.bmsvets.se