

## Svetsning med lösa isolerstift

Lösa stift används när isoleringen monteras efter svetsning av fästelementet. Anledningen är ofta att ytan är rostskyddsmålad och att man därför måste slipa innan svetsning. Innan montering av isoleringen kan man rostskyddsmåla svetsen. Isoleringen säkras med en självlåsande bricka.

Det finns tre huvudtyper av lösa stift:

- Svetsstift
- CD Stift
- BI- Metall Stift

Samt diverse speciella fästelement för främst högtemperaturisolering.

Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

## Svetsstift (SC/ARC- metoden).



För användning på rostskyddsmålade eller rostiga stålytor. Använd SC-metoden. För vissa applikationer används ARC- metoden med keramikring.

Förkopprat stål. Finns även i rostfritt och syrafast stål. 16Mo3

Används med självlåsande brickor.

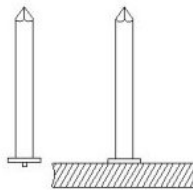
Diameter: 3; 4; 5 och 6 mm.

Längder: 25- 500 mm.

**Ex. på art.nr: 41-03-090** (Förkopprat stål, Ø 3 mm, längd 90 mm, efter svetsning).

**41-14-150** (Syrafast stål, 1.4571, Ø 4 mm, längd 150 mm)

## CD Stift (CD- metoden).



För användning på omålade stålytor för montering av skivor och mattor. Används med självlåsande brickor.

Förkopprat stål, aluminium eller rostfritt stål.

Använd CD-metoden.

Diameter: 2 och 3 mm. Aluminium 3,4 mm

Längder: 20- 150 mm

**Ex. på art.nr: CD-3-050** (Förkopprat stål, Ø 3 mm, längd 50 mm, efter svetsning).

**AL-1200-10-5** (Aluminium, Ø 3,4 mm, längd 51 mm).

## BI-Metall Stift (CD- eller SC- metoden).



För användning på aluminiumplåt. Stift i galvaniserat stål eller rostfritt stål med aluminium basdel (AlMg3). Vid tunnare plåt används CD- metoden och vid tjockare plåt rekommenderas SC- metoden.

Diameter på stiftet 3 mm.

Längder: 25- 240 mm.

**Ex. på art.nr: 284-0300-090** (Stift i galvaniserat stål, Ø 3 mm, längd 90 mm, efter svetsning).

**285-0300-120** (Stift i rostfritt stål, Ø 3 mm, längd 120 mm).

## Speciella fästelement (Refractory) (SC/ARC- metoden).



Exempel på fästelement som används vid montering av isolering som används på och i t.ex pannor och ugnar inom kraftverk, sopförbränningsanläggningar, kemisk och petrokemisk industri.

Isoleringen kan vara av typen skivor, mattor eller pågjutning av betong eller annan temperaturtålig beläggning. Fästelement är vanligen **stift med lös bricka (Faserfix)** som svetsas med **SC-metoden**.

Vanligt är också olika typer **ingjutningselement**. Ofta är dessa fästelement höglegerade pga högtemperaturkrav, därför krävs en hög strömstyrka med lång tid för att uppnå en säker svets. Här används därför **ARC-metoden med keramikring**.

Kontakta oss för mer information om dessa fästelement.