

## Svetsning av fästelement

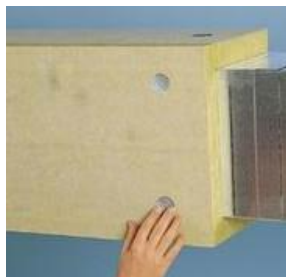
Montering av teknisk isolering på ventilationskanaler eller stålkonstruktioner med bultsvetsade fästelement är ofta den mest kostnadseffektiva metoden. Därför har metoden blivit en succé i Sverige och har idag konkurrerat ut de flesta andra metoder. BM svets har en lång historia med denna metod som vi troligen var först med i Europa redan på 1970-talet. Vilken typ av stift och utrustning man ska använda beror på vilken applikation som ska utföras.

Vi beskriver här följande applikationer:

- [Isolering med matta eller skiva](#)
- [Isolering med nätmatta eller lamellmatta med aluminiumfolie](#)
- [Brandisolering av stålstommar](#)
- [Brand- och värmeisolering av större stålkonstruktioner](#)
- [Högtemperaturisolering \(Refractory\)](#)

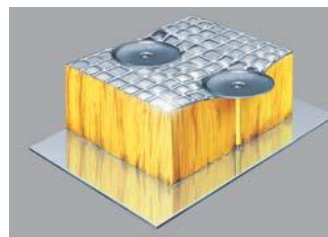
Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

## Isolering med matta eller skiva.



Här används ofta **stift med oisolerade fast bricka** med diameter på 38 mm. Stiften svetsas med **CD-metoden**. Detta ger en snabb och effektiv montering.

## Isolering med nätmatta eller lamellmatta med aluminiumfolie.



Dessa fästs med **stift med isolerad fast bricka** med diameter på 38 mm. De svetsas med **CD-metoden**. Stiften är spetsade och detta ger en variant av tapptänd bultsvetsning. Metoden är snabb och kostnadseffektiv.

## Lämpliga utrustningar för dessa applikationer.



**ISO VENT 2.0 -**  
Maskin med hög kapacitet.



**Pegasar 500 accu ISO -**  
Batteridrivna maskin för snabba servicejobb.

**BM Svets AB**

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

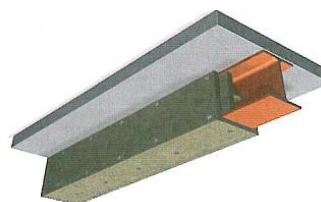
031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

## Brandisolering av stålstommar.

Den vanligaste typen av isolering är skivor som monteras med **brandisoleringsstift** med fast bricka. Stiften bör vara 2-3 mm längre än skivans tjocklek. Här används **CD-metoden**



Lämplig utrustning för denna applikation.



**ISO STRONG 2.0** –  
Maskin med hög  
kapacitet och  
hög laddenergi, för  
svetsning på rost-  
skyddsmålat stål.

## Brand- och värmeisolering av större stålkonstruktioner.

Här fästs isoleringen ofta med **stift med lösa brickor**. Beroende på stålets yta kan olika metoder och stift användas. Vid **omålade ytor** används ofta **CD-stift**. Vid **rostskyddsmålade eller rostiga ytor** bör **svetsstift** användas med **SC-metoden**. Vid svetsning på aluminium används **BI- Metall stift**.



Svetsstift med lösbricka



**BI-  
Metall  
stift**

Lämplig utrustning för  
dessa applikationer.



**Visar 650 ISO** - 1- fas  
svetsmaskin (230V) för  
lösa isoleringsstift.

### Svetsning av fästelement

Montering av teknisk isolering på ventilationskanaler eller stålkonstruktioner med svetsade fästelement är ofta den mest kostnadseffektiva metoden. Därför har metoden blivit en succé i Sverige och har idag konkurrerat ut de flesta andra metoder. BM svets har en lång historia med denna metod som vi troligen var först med i Europa redan på 1970-talet. Vilken typ av stift och utrustning man ska använda beror på vilken applikation som ska utföras.

Vi beskriver här följande applikationer:

- [Isolering med matta eller skiva](#)
- [Isolering med nätmatta eller lamellmatta med aluminiumfolie](#)
- [Brandisolering av stålstommar](#)
- [Brand- och värmeisolering av större stålkonstruktioner](#)
- [Högtemperaturisolering \(Refractory\)](#)

Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

### Svetsning av fästelement

Montering av teknisk isolering på ventilationskanaler eller stålkonstruktioner med svetsade fästelement är ofta den mest kostnadseffektiva metoden. Därför har metoden blivit en succé i Sverige och har idag konkurrerat ut de flesta andra metoder.

BM svets har en lång historia med denna metod som vi troligen var först med i Europa redan på 1970-talet. Vilken typ av stift och utrustning man ska använda beror på vilken applikation som ska utföras.

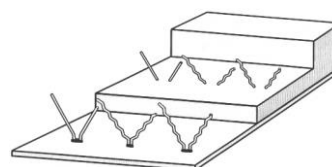
Vi beskriver här följande applikationer:

- Isolering med matta eller skiva
- Isolering med nätmatta eller lamellmatta med aluminiumfolie
- Brandisolering av stålstommar
- Brand- och värmeisolering av större stålkonstruktioner
- Högtemperaturisolering (Refractory)

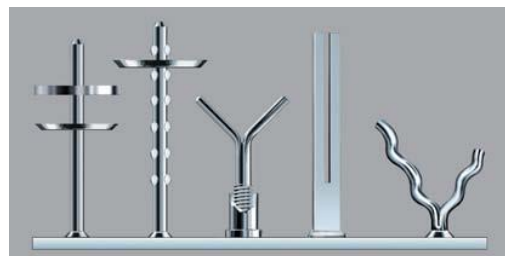
Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

## Högtemperaturisolering (Refractory).

Denna typ av isolering används i t ex pannor och ugnar inom kraftverk, sopförbränningsanläggningar, kemisk och petrokemisk industri. Isoleringen kan vara av typen skivor, mattor eller pågjutning av betong eller annan temperaturtålig beläggning. Fästelement är vanligen **svetsstift med lös bricka** som svetsas med **SC-metoden**. Vanligt är också olika typer **ingjutningselement**. Ofta är dessa fästelement höglegerade pga högtemperaturkrav, därför krävs en hög strömstyrka med längre tid för att uppnå en säker svets. Här används därför ofta **ARC-metoden med keramikring**.



Y-ankare med betongpågjutning



Exempel på högtemperatur fästelement

Lämpliga utrustningar för dessa applikationer.



Visar 650 ISO - 1- fas svetsmaskin (230V) för fästelement med  $\varnothing$  max. 8 mm.



Visar 1200 - för fästelement upp till  $\varnothing$  16 mm.

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se