

Microsvetsning/ Motståndslödning

Microsvetsning används vid svetsning av små och tunna komponenter. Ofta är också materialen svårsvetsade. Detta ställer stora krav på utrustningen vad gäller reglering av svetsprocessen och utfromningen av svetsverktyget. Motståndslödning kräver en strömkälla som kan leverera hög intensitet över relativt långa perioder.

Exempel på applikationer:

- Kompaktering av ledare
- Motståndslödning av kopparanslutningar på solceller
- Svetsning av aluminiumkablar
- Batterisvetsning
- Kabelanslutningar
- Elektronikkomponenter

BM Svets har stor kunskap inom microsvetsning och erbjuder kompletta utrustningar utgående från applikation och behov.

- Strömkällor, t ex 50Hz (AC), 1kHz (MF), 10kHz (HF) eller kondensator.
- Svetsvakter med kvalitetssäkring och mätning av alla viktiga parametrar
- Svetshuvuden eller handhållna verktyg anpassade till aktuell applikation och krav

HARMS+WENDE FWH

Tyska Harms+Wende som grundades för 70 sedan, är idag världsledande inom styr- och invertersystem till motståndssvetsning. Man erbjuder också utrustningar för friktionssvetsning.

SoudaX

Soudax är ett franskt företag som i nästan 50 år jobbat med microsvetsning. Man utvecklar, konstruerar och tillverkar utrustningar för microsvetsning och motståndslödning.

BM Svets AB
Ruskvädersgatan 13
418 34 Göteborg
031-712 48 80
info@bmsvets.se
www.bmsvets.se

Strömkällor



GMF Genius, 2 kHz MFDC. Kortslutningsström: 2 till 15 kA. Med touch- screen display och Windows CE.



GDC, kondensator. Utgående Spänning: 4,5 till 50V. Urladdnings-tid: 2,9 till 11,2 ms. Laddenergi 100/ 300 Ws.



GAC, AC. Kortslutningsström: 2,5 till 18,8 kA. 230 eller 400V.



ispotHFG, HFC. HF inverter 10 kHz. Komplet med transformator och operatörsdisplay.



Primus, HFC. HF inverter för t ex:

- Punkt-/ press-/ sömsvetsning
- Kompaktering av kablar
- Hot staking
- Motståndslödning
- Hot bar lödning

Transformatorer på 5, 10 eller 20kA. Möjlighet att ansluta upp till 4 svetsverktyg/ huvuden.

Primus mjukvara för styrning.

Microsvetsning/ Motståndslödning

Microsvetsning används vid svetsning av små och tunna komponenter. Ofta är också materialen svärsvetsade. Detta ställer stora krav på utrustningen vad gäller reglering av svetsprocessen och utformningen av svetsverktyget.

Motståndslödning kräver en strömkälla som kan leverera hög intensitet över relativt långa perioder.

Exempel på applikationer:

- Kompaktering av ledare
- Motståndslödning av kopparanslutningar på solceller
- Svetsning av aluminiumkablar
- Batterisvetsning
- Kabelanslutningar
- Elektronikkomponenter

BM Svets har stor kunskap inom microsvetsning och erbjuder kompletta utrustningar utgående från applikation och behov.

- Strömkällor, t ex 50Hz (AC), 1kHz (MF), 10kHz (HF) eller kondensator.
- Svetsvakter med kvalitetssäkring och mätning av alla viktiga parametrar
- Svets huvuden eller handhållna verktyg anpassade till aktuell applikation och krav

Soudax

Soudax är ett franskt företag som i nästan 50 år jobbat med microsvetsning. Man utvecklar, konstruerar och tillverkar utrustningar för microsvetsning och motståndslödning.

HARMS+WENDE HWT

Tyska Harms+Wende som grundades för 7 år sedan, är idag världsledande inom styr- och invertersystem till motståndsvetsning. Man erbjuder också utrustningar för friktionssvetsning.

BM Svets AB
Ruskvädersgatan 13
418 34 Göteborg
031-712 48 80
info@bmsvets.se
www.bmsvets.se

Handhållna verktyg



CS, svetspenna. Aktiveras automatiskt mha microbrytare eller manuellt med tryckknapp.



CS ASP, kulsvetspenna. För svetsning av kulor, för fixering av komponenter, innan t ex lödning.



Shunter, dubbelpunktpenna för t ex svetsning av kontaktbleck på batterier.

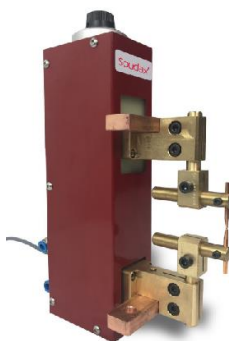


PIM, svetsstång. Presskraft 5 daN. Finns även pneumatisk.

Svets huvuden



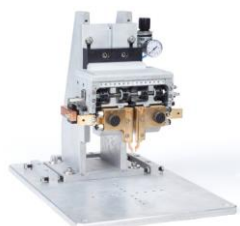
TSA MOLETTE. Sömsvets huvud. Presskraft 50- 100 daN.



TS 1-5-10. Pneumatisk. 1, 5 eller 10 daN. Finns Med elektrisk eller pneumatisk pedal.



TEM 1-10. Elektromagnetiskt, med presskraft från 1 till 10 daN. TEM 50-100 har presskraft från 50- 100 daN.



PPP. Pneumatisk. Dubbelpunkt. Presskraft 28 daN.