

Manuella stuksvetsar

Stuksvetsning

Stuksvetsning används för svetsning ände mot ände av tråd och klenare stångmaterial. Vid större dimensioner används i stället brännsvetsning.

Elektrodena ligger på relativt stort avstånd från svetsstället och påverkar inte genom sin form svetsens utbredning. Ett villkor för en korrekt svets är att svetsarean är koncentrerad.

Vad kan svetsas med dessa maskiner?

Detta beror på typ av material, vilken svetsklass som behövs, storlek på grundmaterialet mm. Kontakta oss så hjälper vi er att hitta den maskin som passar er.



N3



N9



N12



N22

Beteckning		N3	N9	N12	N20	N22
Effekt vid 50% intermittens	kVA	0,8	3	4	20	20
Max effekt	kVA	2	9,6	18	88	93
Sekundär kortslutningsström	kA	1,2	4,4	10	25	28
Anslutningsspänning	V	400				
Avsäkring, trög	A	10	10	10	63	40
Tryckkraft	daN	10	80	200	400	1000
Svetskraft	daN	1,3	20	80	250	300
Max kapacitet (olegerat stål)	mm ²	4,9	50	150	-	250
Tråddiameter (olegerat stål)	mm	Ø2,5	Ø8	Ø14	Ø22	Ø18
Dim (BxHxD)	mm	518x515x1145	565x565x1100	770x660x1120	800x880x1650	800x600x1550
Vikt	kg	52	80	80	320	280



CEA är en italiensk tillverkare av svetsmaskiner sedan 1950, som finns representerat i över 70 länder.



Belyst förstöringsglas.
Tillbehör för N3.



Slipskiva med skyddsglas.
Tillbehör för N3, N9, N12 och N22.



N20 speciell för armeringsjärn

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

Stuksvetsar med hög kapacitet, t ex för inbyggnad i robotceller eller produktionslinjer.

Stuksvetsning

Stuksvetsning används för svetsning ände mot ände av tråd och klenare stångmaterial. Vid större dimensioner används i stället brännsvetsning.

Elektrodena ligger på relativt stort avstånd från svetsstället och påverkar inte genom sin form svetsens utbredning. Ett villkor för en korrekt svets är att svetsarean är koncentrerad.

Vad kan svetsas med dessa maskiner?

Detta beror på typ av material, vilken svetsklass som behövs, storlek på grundmaterialet mm. Kontakta oss så hjälper vi er att hitta den maskin som passar er.



CEA är en italiensk tillverkare av svetsmaskiner sedan 1950, som finns representerat i över 70 länder.



SRT 11



SQ/A 121



SQ/A 62

Beteckning		SRT11	SQ/A121	SQ/A 62	SQ/A100
Effekt vid 50% intermittens	kVA	4	25	60	100
Max effekt	kVA	18	122	168	350
Sekundär kortslutningsström	kA	10	30	35	40
Anslutningsspänning	V	400			
Avsäkring, trög	A	10	40	200	300
Tryckkraft	daN	150	900	3000	5150
Svetskraft	daN	58	350	1800	2400
Max kapacitet (olegerat stål)	mm ²	50	200	450	620
Tråddiameter (olegerat stål)	mm	Ø8	Ø16	Ø24	Ø28
Dim (BxHxD)	mm	620x600x1100	830x640x1460	850x1900x1750	850x2100x1750
Vikt	kg	84	280	1200	1300

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

Stuksvetsning

Stuksvetsning används för svetsning ände mot ände av tråd och klenare stångmaterial. Vid större dimensioner används i stället brännsvetsning. Elektrodena ligger på relativt stort avstånd från svetsstället och påverkar inte genom sin form svetsens utbredning. Ett villkor för en korrekt svets är att svetsaren är koncentrerad.

Vad kan svetsas med dessa maskiner?

Detta beror på typ av material, vilken svetsklass som behövs, storlek på grundmaterialet mm. Kontakta oss så hjälper vi er att hitta den maskin som passar er.

Brännsvetsar



SQ/AS 62



SQ/AS 121

Beteckning		SQ/AS 121	SQ/AS 62	SQ/AS100
Effekt vid 50% intermittens	kVA	25	60	100
Max effekt	kVA	122	168	350
Sekundär kortslutningsström	kA	30	35	40
Anslutningsspänning	V	400		
Avsäkring, trög	A	40	160	300
Tryckkraft	daN	1350	1400	5150
Svetskraft	daN	450	900	2400
Max kapacitet (olegerat stål)	mm ²	250	350	550
Tråddiameter (olegerat stål)	mm	Ø16	Ø20	Ø26
Dim (BxHxD)	mm	830x920x1600	850x1900x1700	850x2100x1750
Vikt	kg	300	1200	1300



CEA är en italiensk tillverkare av svetsmaskiner sedan 1950, som finns representerat i över 70 länder.

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se



Brännsvets STI 250.

Brännsvetsmaskin STI 250. För hopsvetsning av runda eller regatangulära ringar/rör med mycket stora dimensioner.

Max. svetsarea: 3600 mm².

Max. effekt: 400 kVA

Max. tryckkraft: 40.000 daN

Max. svetskraft: 18.000 daN