

Kombinerade punkt- & presssvetsmaskiner

Mångsidiga maskiner som lämpar sig till nästan all form av motståndssvetsning.

- Punktsvetsning
- Presssvetsning av vårtor
- Muttersvetsning
- Trådsvetsning
- Rörsvetsning
- Aluminiumpunktsvetsning
- Mm

MFDC

MFDC (medelfrekvens likström) innebär att maskinen matas med alla 3 faser för att sedan likriktas. Det finns flera fördelar med tekniken:

- Mindre säkring
- Bättre kvalitet på svetsen
- Processövervakning
- Lägre energiförbrukning
- Inga induktiva förluster
- Mindre elektrodslitage
- mm

MF 100 – MF160- MF 200, stationära MFDC-maskiner



- Mindre säkring än med AC
- Konstantströmreglering som standard.
- Levereras med fotpedal.
- Tvåhandsstart som tillval.

Optioner



Punktsvetsning och muttersvetsning

Trådsvetsning



CEA är en italiensk tillverkare av svetsmaskiner sedan 1950, som finns representerat i över 70 länder.



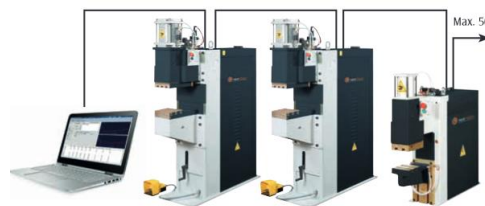
Tyska Harms+Wende som grundades för 70 år sedan, är idag världsledande inom styr- och invertersystem till motståndssvetsning. Man erbjuder också utrustningar för friktionssvetsning.

Maskin med inbyggd panel



- 128 Svetsprogram
- Konstantström
- Strömövervakning
- Distans (tillval)
- Förström
- Efterglödning
- Strömökningfunktion
- Proportionalventil (tillval)
- Med ström / utan ström
- Loggbok för fel via USB
- Svetsräknare
- Backup med USB

Maskin som kontrolleras av PC (tillval)



- Upp till 56 maskiner i nätverk
- 128 svetsprogram
- Konstantström
- Strömövervakning
- Övervakning av spänning, distans etc (tillval)
- Förström
- Efterglödning
- Strömökningfunktion
- Proportionalventil (tillval)
- Produktionsöversikt (tillval)
- Loggbok för fel
- Svetsräknare
- Backup
- Arkivering av all svetsdata (tillval)

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

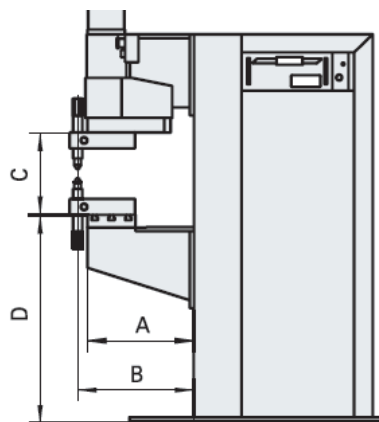
info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

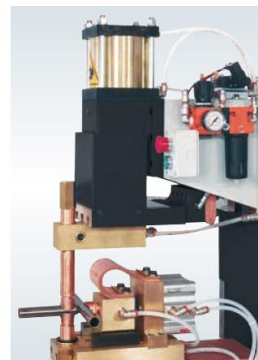
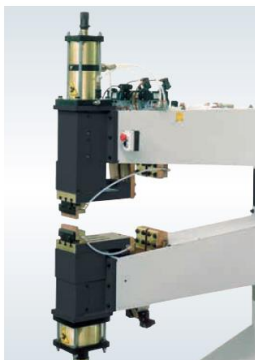
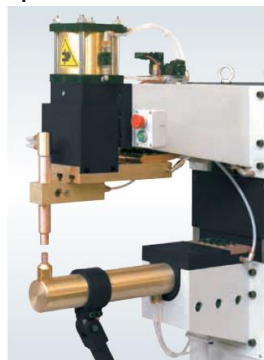
Vad kan svetsas med dessa maskiner?

Detta beror på typ av material, vilken svetsklass som erfordras, armdjup, materialtjocklek mm. Kontakta oss så hjälper vi er att hitta den maskin som passar er.

Tekniska data		MF 100	MF160	MF 200
Spänning	V	400	400	400
kVA vid 50%	kVA	100	160	200
Maximal svetsström	kA	23	36	44
Typisk primärsäkring	A	63	100	160
Typisk area på primärmätning	mm ²	35	50	70
Slaglängd	mm	100	100	100
Max elektrodkraft vid 6 bar	daN	900	1200	1800
Djup	mm	1115	1115	1115
Bredd	mm	400	400	460
Höjd	mm	1650	1650	1800
Vikt	kg	560	550	850
A	mm	400	400	445
A option	mm	650	650	650
B	mm	445	445	490
C min	mm	145	145	200
C max	mm	300	300	330
D min	mm	800	800	865
D max	mm	955	955	955
Elektrodhållare	Ø mm	30	35	35
Elektrodiameter	Ø mm	25	25	25



Specialversioner



BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se