

Kombinerade punkt- & presssvetsmaskiner

Dessa mångsidiga maskiner som lämpar sig till nästan all form av motståndssvetsning.

- Punktsvetsning
- Presssvetsning av vårtor
- Muttersvetsning
- Trådsvetsning
- Rörsvetsning
- Aluminiumpunktsvetsning mm

Vad kan svetsas med dessa maskiner?

Detta beror på typ av material, vilken svetsklass som behövs, storlek på grundmaterialet mm. Kontakta oss så hjälper vi er att hitta den maskin som passar er.

PPN, stationära AC-maskiner



PPN63

- Justerbar underarm i höjddled
- Konstantströmreglering som tillval
- Som tillval finns underelektrod infäst direkt i den undre bommen.
- Levereras med fotpedal och tvåhandsstart, med nyckelvred.

Optioner



Presssvetsning

Trådsvetsning



CEA är en italiensk tillverkare av svets maskiner sedan 1950, som finns representerat i över 70 länder.



Tyska Harms+Wende som grundades för 7 år sedan, är idag världsledande inom styr- och invertersystem till motståndssvetsning. Man erbjuder också utrustningar för friktionssvetsning.



PPN 83 - 253

- Justerbart T-spårsbord i höjddled
- Konstantströmreglering som tillval
- Levereras med fotpedal och tvåhandsstart, med nyckelvred.
- Lämplig för muttersvetsning

Optioner



Punktsvetsning
Muttersvetsning

Trådsvetsning

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

Kombinerade punkt- & presssvetsmaskiner

Dessa mångsidiga maskiner som lämpar sig till nästan all form av motståndssvetsning.

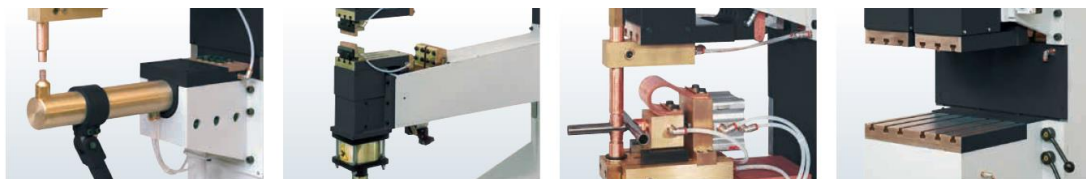
- Punktsvetsning
- Presssvetsning av vårtor
- Muttersvetsning
- Trådsvetsning
- Rörsvetsning
- Aluminiumpunktsvetsning
- mm

Vad kan svetsas med dessa maskiner?

Detta beror på typ av material, vilken svetsklass som behövs, storlek på grundmaterialet mm. Kontakta oss så hjälper vi er att hitta den maskin som passar er.

Tekniska data		PPN 63	PPN 83	PPN 103	PPN 153	PPN 253
Spänning	V	400	400	400	400	400
kVA vid 50%	kVA	60	80	100	150	250
Maximal svetsström	kA	19	25	31,2	40	49
Typisk primärsäkring	A	100	150	200	300	500
Typisk area på primärmätning	mm ²	35	50	50	95	120
Slaglängd	Mm	65	100	100	100	100
Max elektrodskraft vid 6 bar	daN	470	736	900	1200	1884
Djup	Mm	1070	1115	1115	1170	1210
Bredd	Mm	430	400	400	400	460
Höjd	Mm	1520	1650	1650	1800	1800
Vikt	kg	335	560	580	610	900
A	mm	435	400	400	400	445
A option min	mm	650*	650	650	650	650
A option max	mm	750*	-	-	-	-
B	mm	-	445	445	445	480
C min	mm	180	145	145	145	200
C max	mm	510	300	300	300	330
D min	mm	615	800	800	800	865
D max	mm	945	955	955	955	995
Bom	Ø mm	60	-	-	-	-
Elektrodhållare	Ø mm	35	30	35	35	35
Elektrodiameter	Ø mm	19	19	25	25	25

*stöd under bommen



BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se