

Punktsvets, vertikal rörelse

För att undvika eventuell skjuvning av grundmaterialet så behöver rörelsen vara vertikal. Maskinen lämpar sig till:

- Punktsvetsning
- Muttersvetsning

MFDC

MFDC (medelfrekvens likström) innebär att maskinen matas med alla 3 faser för att sedan likriktas. Det finns flera fördelar med tekniken:

- Mindre säkring
- Bättre kvalitet på svetsen
- Processövervakning
- Lägre energiförbrukning
- Inga induktiva förluster
- Mindre elektrodsitage
- mm

MF1040, 1041, 5020, stationära MFDC-maskiner



- Programmera i kA
- Liten säkring
- Konstantströmreglering som standard
- Som tillval finns underelektroden infäst direkt i undre bommen
- Tvåhandsstart som tillval



CEA är en italiensk tillverkare av svetsmaskiner sedan 1950, som finns representerat i över 70 länder.



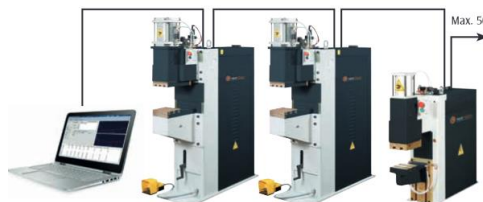
Tyska Harms+Wende som grundades för 70 år sedan är idag världsledande inom styr- och invertersystem till motståndsvetsning. Man erbjuder också utrustningar för friktionssvetsning.

Maskin med inbyggd panel



- 128 Svetsprogram
- Konstantström
- Strömövervakning
- Distans (tillval)
- Förström
- Efterglödning
- Strömökningfunktion
- Proportionalventil (tillval)
- Med ström / utan ström
- Loggbok för fel via USB
- Svetsräknare
- Backup med USB

Maskin som kontrolleras av PC (tillval)



- Upp till 56 maskiner i nätverk
- 128 svetsprogram
- Konstantström
- Strömövervakning
- Övervakning av spänning, distans etc (tillval)
- Förström
- Efterglödning
- Strömökningfunktion
- Proportionalventil (tillval)
- Produktionsöversikt (tillval)
- Loggbok för fel
- Svetsräknare
- Backup
- Arkivering av all svetsdata (tillval)

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

Vad kan svetsas med dessa maskiner?

Detta beror på typ av material, vilken svetsklass som erfodras, armdjup, materialtjocklek mm. Kontakta oss så hjälper vi er att hitta den maskin som passar er.



Cea är en Italiensk tillverkare av svetsmaskiner sedan 1950 som finns representerat i över 70 länder.



Svetsstyrningen tillverkas av tyska Harms+Wende som idag är världsledande inom styr och invertersystem till motståndssvetsning.

BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

Tekniska data		MF 1040	MF 1041	MF 5020
Spänning	V	400	400	400
kVA vid 50%	kVA	20	20	14
Maximal svetsström	kA	15,2	19,2	25,6
Typisk primärsäkring	A	63	63	63
Typisk area på primärmatning	mm ²	35	35	35
Slaglängd	Mm	65	65	65
Max elektrodkraft vid 6 bar	daN	470	470	470
Djup	Mm	1070	1070	1070
Bredd	Mm	430	430	430
Höjd	Mm	1520	1520	1520
Vikt	kg	260	260	255
Frekvens	Hz	1000	5000	5000
Lägsta regleringshastighet	ms	1	0,2	0,2

		MF 1040	MF 1041	MF 5020
A	mm	435	435	435
A (option)	mm	650	650	650
A (option)	mm	750	750	750
C min	mm	180	180	180
C max	mm	510	510	510
Ø Bom	mm	60	60	60
Ø elektrodhållare	mm	35	35	35

