

## CD- metoden

Fördelarna med CD-metoden är bl. a att man kan svetsa på mycket tunna plåtar (ner till 0,5 mm) utan att få några svetsmärken på baksidan av plåten.

Bultarnas diameter är mellan 3 och 10 mm och finns i många olika utföranden. Även andra typer av fästelement kan användas.

Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

## Exempel på applikationer

Tunnplåtsindustrin (prefabricering av komponenter med monterade bultar)  
Elektronikindustrin (datorchassin, skåp etc.)

Laboratorie- och läkemedelsutrustningar

Livsmedelsindustrin  
Hushållsapparater (kyl/frysåskåp, disk-/tvättmaskiner, fläktar etc.)

Diskbänkar  
Möbelindustrin

BM Svets kan hjälpa dig med din applikation i vårt applikations- center



Modell	C 06-3	C 08	CA 08
Artikelnr.	92-20-275	92-20-256	92-20-255
Svetsmetoder	CD - Kontaktmetoden		CD - Spaltmetoden, Short Cycle
Svetsområde	M3 - M6, Ø2 - 6 mm	M3 - M10, Ø2 - 10 mm	
Bultlängder (mm)	6 till 40 mm, längre mha tillbehör		
Bultmaterial	Olegerat och legerat stål, (aluminium)		Olegerat och legerat stål, aluminium, mässing
Bulttyp	Alla CD-typer		
Lyft (mm)	-	-	4,5; fjäder
Fjädertryck	-	Justerbar fjäderspänning	Justerbar fjäderspänning
Kabellängd (m) ; Kabelarea (mm <sup>2</sup> )	3; 25	6,5; 25	3; 25
Skyddsklass	IP 20		
Dimension (lxbxh),mm	170 x 40 140		190 x 40 x 140
Vikt (kg, utan kabel)	0,5		0,7

## BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se