

Den senaste generationen av inverter-/ kondensator- teknologi.

## CD- metoden

Fördelarna med CD-metoden är bl. a att man kan svetsa på mycket tunna plåtar (ner till 0,5 mm) utan att få några svetsmärken på baksidan av plåten.

Bultarnas diameter är mellan 3 och 10 mm och finns i många olika utföranden. Även andra typer av fästelement kan användas.

Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

## Exempel på applikationer

Tunnplåtsindustrin (prefabricering av komponenter med monterade bultar)

Elektronikindustrin (datorchassin, skåp etc.)

Laboratorie- och läkemedelsutrustningar

Livsmedelsindustrin

Hushållsapparater (kyl/frys-skåp, disk-/tvättmaskiner, fläktar etc.)

Diskbänkar

Möbelindustrin

BM Svets kan hjälpa dig med din applikation i vårt applikationscenter



Batteridriven bultsvets!

Modell	CDi 502	CDi 1502*	CDi 2302	CDi 3202	Pegasar 500 accu
Artikelnr.	92-10-0502	92-10-1502B	92-10-2302B	92-10-3102B	92-10-0500
Bultdimension	M3 - M6, Ø 2 - 6 mm (M3 - M4 aluminium)	M3 - M8, Ø 2 - 8 mm	M3 - M8 (M10), Ø 2-8 mm (10 mm)	M4 - M10, Ø 4 - 10 mm	M3 - M6, Ø 2 - 6 mm (M3 - M4 aluminium)
Svetsbara material	Olegerat/legerat stål, Aluminium	Olegerat/legerat stål, Aluminium, Mässing			Olegerat/legerat stål, Aluminium
Svetsar/min M3/M8/M10	10 (M6)	40 / 14 / -	33/12/9	20/10/6	40 / 20 (M6)
Kapacitans (µF)	100 000	66 000	99 000	132 000	100 000
Laddenergi (Ws)	500	1 600	2 400	3 200	500
Laddspänning (V) Steglöst justerbar	50 - 100	50 - 220			50 - 100
Svetstid (ms)	1 - 3				
IP-klass	IP 23				IP 44
Storlek (LxBxH), mm	363 x 163 x 257	400 x 205 x 250	480 x 205 x 250	480 x 205 x 250	475 x 300 x 355
Nätspänning / säkring	100 - 240V, 10A	230V, 10 A			100 - 240V, 10A
Batteridrift	-	-	-	-	400 svetsar (M6) Laddtid 2.5h max
Vikt (kg)	10	14	17	18	12 (10,7 utan batteri)
Lämpliga pistoler	C 06-3	C 08, CA 08	C 08, CA 08	C 08, CA 08	C 06-3

\*) Finns även i automatversion

- Effektiv inverterteknologi för laddning av kondensatorerna
- Låg energiförbrukning (upp till 30% besparing)
- Mycket hög svetskapacitet (upp till 40 bultar/ min.)
- 20% ökad energinivå pga. 220V laddspänning (normalt 200V), detta ger ökat svetsområde (ej CDi 502 och Pegasar).
- Låg vikt
- Förprogrammerad spänningsnivå utgående från bultdimension
- Svetsar i svart och rostfritt stål, aluminium, mässing och även på förzinkade plåtar
- Pegasar går att köra i batteridrift, laddning av batteriet går att göra under nätdrift, eller med extern laddare. Maskinen går att köra i nätdrift med eller utan batteri.

## BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se