

## ARC/ SC- metoden

### ARC-metoden

Används med fördel på tjockare plåtar, över 2 mm, samt bultar med en diameter upp till 25 mm. Används normalt för svetsning på materialkombinationer bestående av olegerat och rostfritt stål.

### Short Cycle-metoden

Används mycket inom fordonsindustrin och dess underleverantörer.

SC-metoden kan användas för svetsning på materialkombinationer bestående av olegerat stål, rostfritt stål och aluminium.

Lämplig för plåttjocklekar från 0,6 mm och för bultdiametrar 3-12 mm.

Vid vissa applikationer används med fördel skyddsgas för att uppnå en optimal svetsfog.

Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

## Exempel på applikationer

- Stålkonstruktioner
- Skeppsbyggnad och offshore
- Tyngre fordon
- Betongkonstruktioner
- Pannor och tryckkärl
- Fästen för elkablar och hydraulslangar
- Gängad bult för infästningar

BM Svets kan hjälpa dig med din applikation i vårt applikationscenter

## BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se



Visar 650



ARC 800



IT 1002



Visar 1200



IT 2002



IT 90

Modell	Visar 650	ARC 800	IT 1002	Visar 1200	IT 2002	IT 90*)
Artikelnr.	93-60-0650	93-10-0702A	93-60-1202	93-60-0120	93-60-2202	93-60-12096
Bultdimension	ARC: Ø 2 - 8mm, M3 - MR10; SC: Ø 2 - 6 mm, M3 - M6	M3-MR12, diam 2- 10 mm	M3-MR16, Ø2- 14 mm	M3-M16, Ø2- 16 mm	M3-M24, Ø2- 22 mm	M3-M24, Ø 2- 22 mm
Svetsbara material	Olegerat/legerat stål, Aluminium	Olegerat/legerat stål	Olegerat/legerat stål, Aluminium			
Svetsar/minut (beroende på applikation och bultdiam.)	M3 = 40, M8 = 12	7 - 17	M12= 25	M16= 16	Diam 22= 6	
Svetsström (A)	650	800	1 000	1 200	2 000	
Strömregleringsområde (A) (steglöst)	100 - 650	800	100 - 1 000	25- 1200	300 - 2 000	
Svetstid (msek), steglös	5 - 200	5- 1000		5- 1500		
Anslutning (alternativa spänningar möjliga)	230V, 1 fas 16A	400 V, 3 fas, 32A			400 V, 3 fas, 63A	
Skyddsklass	IP44	IP23		IP44	IP 23	
Dimensioner (LxBxH), mm	74 x 337 x 351	470 x 230 x 220	660 x 280 x 340	472 x 355 x 358	600 x 500 x 830	650 x 560 x 1290
Vikt (kg)	18	40	29	20	95	140
Svetsning med keramikring	Ingår					
Svetsning med skyddsgas	93-60-0652	Ingår				
Processövervakning	93-60-0652	-	93-60-1206	Ingår	-	Ingår
Lämpliga pistoler/svetshuvud	A12, A12-FL	A 12, A12-FL, A 16, CA08	A 12, A12-FL, A 16, CA 08, KAH412, PAH1	A 12, A 12-FL, A 16	A 12, A12-FL, A 16, A 22,	A 12, A12-FL, A 16, A 22, KAH412,

\*) Finns även med 4 utgångar för pistol/ svetshuvud

## ARC/ SC- metoden

### ARC-metoden

Används med fördel på tjockare plåtar, över 2 mm, samt bultar med en diameter upp till 25 mm. Används normalt för svetsning på materialkombinationer bestående av olegerat och rostfritt stål.

### Short Cycle-metoden

Används mycket inom fordonsindustrin och dess underleverantörer. SC-metoden kan användas för svetsning på materialkombinationer bestående av olegerat stål, rostfritt stål och aluminium. Lämplig för plåttjocklekar från 0,6 mm och för bultdiametrar 3-12 mm. Vid vissa applikationer används med fördel skyddsgas för att uppnå en optimal svetsfog.

Vill du ha mer information, kontakta oss gärna.

## Exempel på applikationer

- Stålkonstruktioner
- Skeppsbyggnad och offshore
- Tyngre fordon
- Betongkonstruktioner
- Pannor och tryckkärl
- Fästen för elkablar och hydraulslangar
- Gängad bult för infästningar

BM Svets kan hjälpa dig med din applikation i vårt applikationscenter

## BM Svets AB

Ruskvädersgatan 13

418 34 Göteborg

031-712 48 80

info@bmsvets.se

www.bmsvets.se

## Gemensamt för samtliga maskiner:

- Svetsbara material: Olegerat, legerat stål och aluminium (ej ARC 800)
- Speciellt lämpade för plåtar med 0,6 mm tjocklek och mer
- Lämpliga både för lyfttänd bultsvetsning (ARC) och Short Cycle svetsning
- Lämpliga att använda på arbetsplatser utomhus där spänningen kan variera
- Kylning: Temperaturkontrollerad fläkt
- Microprocessor för exakt styrning av svetstiden, optimal funktionssäkerhet och maximal användarvänlighet
- Övervakningsfunktioner: Automatisk funktionstest under power-up fasen, övervakning av alla interna systemfunktionerna
- Felmeddelanden på den digitala displayen
- Integrerat nätfiler (skydd mot spänningstoppar)
- Automatiskt överhettningsskydd
- Minnesfunktion: 8 program kan lagras, minne för svetsparametrar, kundspecifika värden möjliga (ej ARC 800 och IT 2002)
- Processtyrning: Lagring och analys av faktorer som påverkar svetsförloppet, efter varje svets jämförs referensvärdet med det verkliga, dessa värden visas i displayen, gränsvärden är inställbara i intervall, automatiskt stopp om dess överskrids, manuell inmatning av referens värde möjligt (ej ARC 800 och IT 2002)
- RS232 utgång för lagring av svetsdata och klockslag, svetsvärden för varje svets mäts (endast IT 1002 och IT 90), Visar 650/1200 har USB- kontakt
- Integrerat nätfiler (skydd mot spänningstoppar)